

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 1 月 13 日 (13.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/002952 A1

- (51) 国際特許分類: B62D 55/253
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/008598
(22) 国際出願日: 2004 年 6 月 18 日 (18.06.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2003-270391 2003 年 7 月 2 日 (02.07.2003) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 福
山ゴム工業株式会社 (FUKUYAMA GOMU KOGYO
KABUSHIKI GAISHA) [JP/JP]; 〒7200802 広島県福山
市松浜町 3 丁目 1 番 6 3 号 Hiroshima (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 加藤 祐作 (KATO,

Yusaku) [JP/JP]; 〒7200802 広島県福山市松浜町 3 丁
目 1 番 6 3 号 福山ゴム工業株式会社内 Hiroshima (JP).
内藤 剛 (NAITO, Tsuyoshi) [JP/JP]; 〒7200802 広島県
福山市松浜町 3 丁目 1 番 6 3 号 福山ゴム工業株式
会社内 Hiroshima (JP). 乗藤 達哉 (NORITO, Tatsuya)
[JP/JP]; 〒7200802 広島県福山市松浜町 3 丁目 1 番
6 3 号 福山ゴム工業株式会社内 Hiroshima (JP).

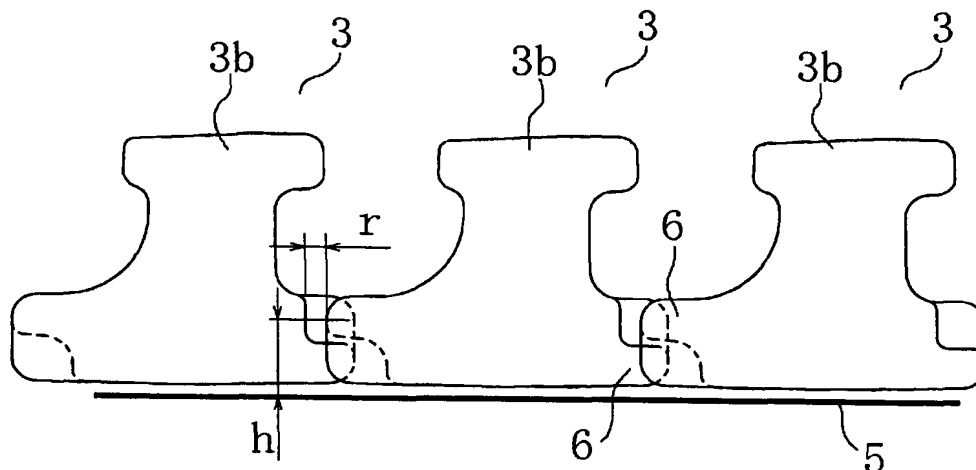
(74) 代理人: 倅熊 弘稔 (KASEGUMA, Hirotoshi); 〒
7200806 広島県福山市南町 2 番 6 号 山陽ビル 2 階
Hiroshima (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,

[続葉有]

(54) Title: RUBBER TRACK AND METHOD OF PRODUCING CORE METAL FOR RUBBER TRACK

(54) 発明の名称: ゴムクローラ及びゴムクローラ用芯金の製造方法



(57) Abstract: A rubber track in which a local side displacement is more effectively prevented to effectively prevent wheel run-off, which can improve traveling vibration, and in which separation of a core metal is prevented for improved durability of the rubber track and for reduced costs. The expression of $\Delta r \leq r \leq 2\Delta r$ is satisfied, with r being the distance, in the circumferential direction of the rubber track, between ends of horizontal projection bodies (6) facing each other between adjacent core metals (3) embedded in a rubber track body in a horizontal state of the rubber track, h being the distance from a steel cord (5) layer embedded in the rubber track body to the core metal horizontal projection body (6), Δr being a value obtained by $\Delta r = 2\pi h/n$ where n is the number of sprocket teeth of a traveling device.

(57) 要約: ゴムクローラの局所的な横ずれ防止を更に効果的なものとし、脱輪の効果的な防止をすると共に、走行振動の改善を行い、加えて芯金の剥離を防止してゴムクローラの耐久性の向上を図ると共にコストダウンを図るゴムクローラを提供する。ゴムクローラの水平状態におけるゴムクローラ本体内に埋設された隣り合う芯金(3)間で相対する水平突起体(6)の隣接する芯金とのゴムクローラ周方向先端間隔 r を、ゴムクローラ本体に埋設されているスチールコード(5)層から芯金水平突起体(6)までの距離を h 、走行装置のスプロケット歯数を n とした際に $\Delta r = 2\pi h/n$ 式により導かれる数値を Δr としたときに、 $\Delta r \leq r \leq 2\Delta r$ とする。



LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。